

》》 AIAG有效防错指南介绍



在此，AIAG推出“有效防错指南”(CQI-18)！

聚焦于全制造行业，以覆盖全面的手册指南，实现“零错误”文化的树立。

防错重点：

- 前瞻性防错理念贯穿于产品/流程设计阶段，及持续的改进行为。
- 消除或显著降低由变差产生的过程敏感度。（如操作行为；工具磨损；多台机器等）
- 有效探测不可避免的错误。
- 针对问题消除展开防错措施。
- 控制已检测到的错误/不合格产品。
- 在类似操作上开发防错措施。
- 交流最佳实践经验及过往消除重复问题的经验教训。
- 用现有质量工具及规程充分集成防错方法。（例如APQP、FMEA及控制计划等）
- 建立防错的评估体系。
- 对已布置的防错措施设立适当的监测与控制。
- 防错的分层过程审核指导。

今天，由于产品及生产过程缺乏防错理念及措施，导致了产品质量低下；问题重复发生而致使利润降低；客户的流失等问题；也因此，让我们不得不增加无谓的额外费用、劳动成本及非增值的活动项目。

好消息是！：

现在有一个机会让我们能够降低保修索赔及现场问题发生的概率；减少问题复发的数量以消除负面趋势；缩减客户的问题；降低低质量所产生的成本；及减少每一步过程执行所花费的时间。

现在有一个机会让我们能够通过有效的防错措施，提高交付产品的质量；减少浪费的发生；消除错误发生的潜在性以提升效率。

The Catalyst for Peak Performance™

